

DEPARTEMENT DU NORD

COMMUNE DE LOON PLAGE

PLATEFORME D'EIFFAGE ROUTE NORD EST

Route du Caillouti

INSTALLATIONS CLASSEES

Mise en service d'une centrale d'enrobage temporaire

DEMANDE D'ENREGISTREMENT

DESCRIPTION DU PROJET

TABLES DES MATIERES

LE SITE RETENU	3
LES ACTIVITES	3
NATURE DES ACTIVITES RELEVANT DE LA NOMENCLATURE ICPE	4
<i>La centrale d'enrobage</i>	4
<i>Le dépôt de bitume</i>	8
<i>Le dépôt de produits inflammables</i>	8
<i>Station de transit des matériaux</i>	9
<i>Capacité de production et débouchés</i>	9
ACTIVITES NE RELEVANT PAS DE LA NOMENCLATURE ICPE	9
<i>Locaux sociaux, vestiaires et sanitaires</i>	9
<i>Equipements techniques</i>	9
<i>Alimentation électrique</i>	10
<i>Eclairage</i>	10
<i>Réseau de communication</i>	10
<i>Gestion des eaux issues du traitement des matériaux</i>	10
<i>Gestion des eaux pluviales</i>	10
<i>Gestion des eaux vannes sanitaires</i>	10
<i>Alimentation en eau potable</i>	10
<i>Autres usages de l'eau</i>	11
FONCTIONNEMENT DU SITE D'EXPLOITATION	11
<i>Méthode d'exploitation</i>	11
<i>Périodes et horaires de fonctionnement</i>	11
<i>Entretien et ravitaillement des engins</i>	11
<i>Contrôle des accès et des matériaux emportés sur le site</i>	11
<i>Moyens de prévention et coûts associés</i>	11
<i>Mesures réalisées</i>	12
<i>Sur les rejets atmosphériques</i>	12
<i>Sur les émissions sonores</i>	12
<i>Destination des produits, sous-produits et des déchets</i>	12
<i>Produits</i>	12
<i>Sous-produits</i>	12
<i>Déchets liés à l'activité industrielle</i>	12
<i>Cessation d'activité</i>	14

LE CONTEXTE

La société EIFFAGE ROUTE NORD EST engage pour les prochains mois la réalisation de travaux pour le DRY PORT pour le Grand Port Maritime de Dunkerque en création de terreplein, auxquels s'ajouteront des chantiers ponctuels afin de pallier la fermeture pour travaux du site de la centrale d'enrobage fixe de SDME située à Dunkerque.

La durée de mise en place de la centrale est d'environ 6 mois à partir de novembre 2021 sous réserve que les travaux de rénovation du site de la centrale d'enrobage fixe de SDME située à Dunkerque soient réalisés dans les délais impartis.

Pour réaliser ces chantiers et répondre aux besoins locaux d'enrobés en substitution de la centrale fixe SDME, il convient de disposer, à proximité d'un moyen de production de béton bitumineux. Aussi afin de limiter l'impact lié aux transports de ces enrobés, il a été retenu la mise en place à proximité directe de la zone de travaux, d'une centrale d'enrobage à chaud ainsi que ses activités connexes sur une plateforme disposant d'un accès rapide au lieu de travaux.

EIFFAGE ROUTE NORD EST a en charge la bonne réalisation de ces travaux et confiera à la société LE FOLL par contrat de prestation l'exploitation de la plateforme pour la durée de leur mission. EIFFAGE sollicite un enregistrement et une déclaration au titre des installations classées pour la protection de l'environnement (ICPE) pour l'exploitation de cette centrale temporaire.

Aucune donnée dans le présent dossier n'est jugée comme stratégique, aussi aucune partie n'est classée confidentielle.

LE SITE RETENU

Nous envisageons d'installer un poste d'enrobage de type TSM R 21 sur une parcelle propriété du Grand Port Maritime de Dunkerque qui sera aménagée en plateforme. Cette parcelle se situe sur la commune de LOON PLAGE route du Caillouti Parcelle BN 42 et 55 pour un total de 15000 m². L'emprise envisagée n'étant que de 10 000 m².

L'accès direct à la RN 316 et à l'A16, permet la sécurisation du chantier et limite l'utilisation des voiries du réseau communal et départemental notamment pour le transport des enrobés.

Les coordonnées Lambert II étendu du site sont : X : 591716,09 m ; Y : 2665388,15 m ; Z : 2,25 m NGF.

Cf plan de situation en PJ 1 du dossier d'enregistrement

Cf accord du propriétaire du site

LES ACTIVITES

Il s'agit d'un complexe appelé : « centrale d'enrobés à chaud », destiné à mélanger, à chaud, des granulats (fillers, sables et graviers), à du bitume dans le cadre d'un processus d'enrobage.

L'installation et ses activités connexes se décomposent en quatre grandes parties :

- Le poste d'enrobage
- Le dépôt de bitume
- Le stockage et la distribution de produits inflammables
- La station de transit de matériaux

NATURE DES ACTIVITES RELEVANT DE LA NOMENCLATURE ICPE

L'ensemble de la plateforme est organisée autour de la centrale d'enrobage et comprend notamment :

1. Une centrale d'enrobage à chaud intégrant dans son process l'équipement de criblage et de mélange, un bassin de rétention associé à une aire de dépotage
2. Un système de traitement des eaux (séparateur à hydrocarbures, bassin tampon, guillotine automatique et bassin d'infiltration)
3. Une aire dédiée au stockage de matériaux bruts (granulats) et de matériaux issus du rabotage des chaussées (agrégats d'enrobés)
4. Une zone de bâchage et un pont bascule
5. Des vestiaires et sanitaires situés à proximité de l'entrée du site
6. Des pistes de circulation, une zone de stationnement VL, une aire d'attente des camions
7. Une réserve incendie de 120 m³ constituée **de deux bâches souples de 60 m³**.

LA CENTRALE D'ENROBAGE

Il s'agit d'un complexe plus communément appelé "Centrale d'enrobage à chaud", destiné à mélanger intimement, à chaud, des granulats (fillers, sables, graviers), à du bitume.

L'installation se décompose en trois parties:

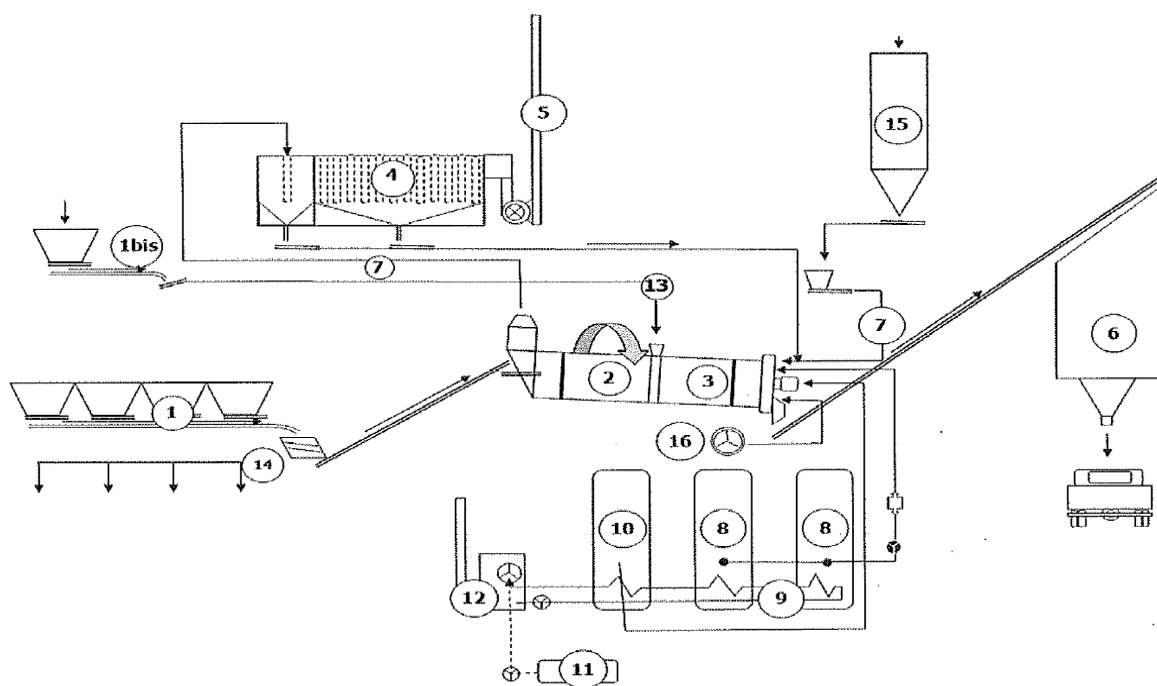
- le poste d'enrobage,
- le dépôt de bitume,
- le stockage de produits inflammables,

Poste de marque "ERMONT", type TSM R 21. La chaleur nécessaire au séchage des matériaux sera produite par un brûleur fonctionnant au fioul lourd TBTS dont la puissance thermique sera de 19 MW. Sa capacité de séchage sera de 400 t/h à 2 % d'humidité.

On peut y incorporer dans les granulats, jusqu'à 40% de matériaux recyclés. Le taux de recyclage est fonction de l'humidité des recyclés. Il est limité par la température des agrégats surchauffés, limitée à 400 °C

Le schéma de principe du fonctionnement de la centrale est présenté page suivante

**Schéma de principe du fonctionnement
d'une centrale d'enrobage**



LEGENDE

- | | |
|--|------------------------------------|
| ① Ensemble prédoseurs et tapis de reprise | ⑨ Réchauffage du liant/fioul lourd |
| ①bis Prédoseur et tapis de reprise (recyclage) | ⑩ Stockage du fioul lourd |
| ② Sécheur | ⑪ Stockage du GNR |
| ③ Malaxeur | ⑫ Chaudière |
| ④ Filtre à manches | ⑬ Circuit recyclés |
| ⑤ Cheminée | ⑭ Crible écrêteur |
| ⑥ Trémies de stockage des enrobés | ⑮ Stockage des fillers |
| ⑦ Circuit des fines | ⑯ Soufflerie |
| ⑧ Stockage du bitume | |

D'amont en aval, il est constitué de (tel que décrit sur le schéma de principe à la page précédente):

Prédoseurs

Ils correspondent à une série de quatre trémies doseuses de 10 m³ chacune soit une capacité totale de 40 m³. Chacune de ces trémies est équipée d'un extracteur doseur à bande caoutchouc d'une largeur de 650 mm dont le débit unitaire varie de 15 à 212 tonnes/heure.

Deux de ces doseurs sont volumétriques (trémies 3 et 4), les deux autres sont pondéraux (trémies 1 et 2). Ces trémies sont toutes dotées d'un contrôle de niveau par témoin lumineux. Le tout est acheminé au tapis peseur via un écrêteur par un collecteur général à bande caoutchouc. A partir des stocks, les trémies sont alimentées par une ou deux chargeuses sur pneumatiques.

Ecrêteur vibrant

D'une surface de 1,75 m², il est composé d'une grille vibrante type ONDEX et est entraîné par 2 moteurs vibrants d'une puissance de 1,8 kW chacun. Il dispose également de divers équipements :

Protection par bande caoutchouc de la zone d'impact, d'un capotage pour éviter la poussière, d'un orifice circulaire pour la réception des matériaux de la goulotte du collecteur, d'étanchéité par machettes souples entre la partie vibrante et les parties fixes (goulotte réceptrice et goulotte collecteur), de protection des ressorts par chaussettes souples (ou de silentbloc). Une goulotte permet l'évacuation des refus.

Tapis peseur

Il transporte les granulats de la sortie des prédoseurs à l'entrée du tambour sécheur, à l'aide d'un transporteur à bande capoté et équipé d'une table de pesage en continu. Son débit maximum est de 360 t/h.

Tambour sécheur malaxeur

Il s'agit, plus précisément, d'un tambour sécheur malaxeur recycleur installé en position inclinée. Il reçoit les matériaux dans sa partie haute par un tapis enfourneur à double sens de marche, ceci pour réaliser les étalonnages. Son débit nominal est de 250 T/h à 5% d'humidité.

Le tambour sécheur d'un diamètre de 2,50m est animé d'un mouvement rotatif autour de son axe par quatre galets moteurs de 30 KW. Ce tambour comporte trois zones indépendantes :

- zone où se développe la flamme
- zone de chauffage / séchage / homogénéisation en amont
- zone d'enrobage/homogénéisation en aval.

Les séparations de celles-ci sont matérialisées par des aubes spéciales qui créent un écran de protection de matériaux entre le bitume, injecté en partie basse, et le rayonnement de la flamme en partie haute.

Les matériaux, ainsi séchés et homogénéisés, entrent dans la partie du tambour.

Le bitume injecté par une rampe est mélangé aux granulats. Il est dosé par une pompe volumétrique, entraînée par un moteur à courant continu et vitesse variable. Ce débit est réglable de 4 à 40 m³/h via un débitmètre massique.

Plage d'utilisation : 150 à 360 T/h

Débit nominal : 250 T/h à 5 % d'humidité avec 130° C d'élévation de température des matériaux

Anneau de recyclage

Les recyclés éventuels sont introduits dans le tambour, derrière des aubes protectrices, où ils sont séchés et préchauffés avant leur admission dans la zone de malaxage pour permettre le recyclage à fort taux.

- Enveloppe d'introduction
- By-pass à commande pneumatique
- Goulotte de réception des fraisés de forme ronde pour faciliter l'implantation du doseur à recyclés
- Limite mécanique de l'anneau : 120 t/h

Les matériaux ainsi enrobés sont maintenus en température jusqu'à leur sortie du tambour d'où ils sont évacués par un élévateur rotatif qui élimine toute ségrégation. De plus, ce tambour est muni d'une volute d'aspiration des gaz, ainsi que d'une large porte de visite et d'un système spécial assurant une évacuation des gaz vers les dépoussiéreurs à manches avec mise en vitesse progressive, sans turbulence, évitant ainsi l'envol des fines enrobées.

Le bitume injecté par une rampe est mélangé aux granulats. Il est dosé par une pompe volumétrique, entraînée par un moteur asynchrone et vitesse variable. Ce débit est réglable jusqu'à 30 T/h via un débitmètre massique.

La combustion est assurée par deux brûleurs à air fermé et silencieux, totalement automatiques et munis d'allumage électrique et d'un contrôle photoélectrique des flammes. Ils sont alimentés au fioul lourd par une motopompe après avoir été réchauffé par un réchauffeur de 60 kW. Le fioul est pulvérisé automatiquement par une arrivée d'air provenant d'un moto ventilateur. La puissance thermique de chaque brûleur est de 19 MW.

Une sonde infra rouge mesure la température des enrobés en sortie du tambour.

La procédure de démarrage est totalement automatisée. Durant tout son cycle de fonctionnement, un boîtier indépendant contrôle en continu les sécurités.

Dépoussiéreur

Effectué par un filtre à manches de conception ERMONT, type FEI-T76 H, il reçoit les gaz chargés de fines poussières n'ayant pas été captées par le bitume dans la zone d'enrobage. Leur température d'entrée au dépoussiéreur est de l'ordre de 160 °C

Le débit nominal du filtre est de 120750 Bm³/h avec une surface de traitement de 1326 m² composée de 1216 manches. L'air poussiéreux passe du tambour sécheur au filtre, traversant les éléments filtrants en Nomex 500gm/m² et filtrant les poussières à la surface extérieure de la couche poreuse des manches. L'air épuré se détend dans le caisson supérieur d'où il est évacué dans l'atmosphère par une cheminée haute de 13 m.

Les fines tombent au fond du caisson et sont récupérées par vis longitudinales et une transversale

Dans la partie basse du caisson, un alvéolaire assure l'étanchéité et permet de réintégrer les fines dans le tambour sécheur par un système pneumatique alimenté par un supprimeur

L'entrée du filtre est équipée d'un volet anti-incendie à commande pneumatique asservie à la sonde de température fumées placée en entrée de filtre (Sonde de sécurité indépendante des boucles de régulation).

Silo à filler

C'est un silo installé sur châssis routier fonctionnant en position horizontale d'une capacité de 50 m³. Il est équipé d'un doseur pondéral d'une capacité 300 litres montée sur jauge de contrainte pour système pondéral. Le débit varie de 1,5 à 15 t/h. Un filtre à manches équipe l'évent de remplissage.

Silo de stockage d'enrobés avec convoyeur

Les matériaux enrobés, à la sortie du tambour, sont évacués par un convoyeur à raclettes (débit maximum 360 t/h) couvert et réchauffé alimentant une trémie de stockage de 40 tonnes, équipée en tête d'une trémie de déchargement anti ségrégation de 2 tonnes.

Le silo est de conception auto-érectable par système de relevage hydraulique.

Cabine de commande

Chaque élément actif du poste d'enrobage est restitué sous forme de voyant sur un circuit au niveau du pupitre de commande. Tous les moteurs électriques sont munis de protecteurs thermiques.

LE DEPOT DE BITUME

Il est réparti en deux citernes pour une capacité de totale de 130 m³ et une citerne d'émulsion de bitume de 40 m³.

La première, la citerne-mère, d'une capacité de 90 m³ est équipée d'un dispositif de production d'huile chaude fonctionnant de la façon suivante:

- Un brûleur FOD à régulation automatique est inclus dans une chaudière immergée et chauffe un serpentin dans lequel circule de l'huile thermique portée à 180° C.

Cette huile permet l'échange calorifique avec la masse du bitume et le fioul lourd.

- Quantité d'huile de chauffe ~ 2 500 l
- Point d'éclair 230 °C, point de combustion 250 °C

Le fonctionnement est asservi à:

- Un thermomètre à cadran sur sortie fluide
- Un thermostat à deux allures ou régulant
- Un thermostat de sécurité
- Un thermostat de présence de flamme
- Un dispositif de sécurité qui gère le démarrage du brûleur et les organes de sécurité.

En cas d'élévation anormale de la température de l'huile ou du liant, des sondes thermocouples assurent la coupure automatique du brûleur et déclenchent une alarme sonore et optique.

La seconde citerne est mixte et fille de la première. Elle dispose d'un stockage de bitume de 40 m³ mais également d'un stockage de 50 m³ de FOL.

Ces citernes comportent, en outre, un évent de remplissage et un flotteur équipé d'une jauge à aiguille et détecteur électrique de niveau haut.

Une citerne indépendante d'émulsion de bitume (40 m³) en container, à chauffage électrique, avec rétention, systèmes de déchargement et de chargement incorporés sera également être positionnée sur le site.

LE DEPOT DE PRODUITS INFLAMMABLES

Bitume

Il est constitué par les trois citernes décrites précédemment.

Fioul lourd

Il est stocké (50 m³) dans la citerne fille à la température de 60°C.

Il y est maintenu en température par le circuit d'huile thermique de la citerne-mère. La régulation est intégrée à la citerne agissant sur les vannes électriques placées sur les circuits de retour d'huile.

Le fioul lourd est utilisé pour le brûleur du tube sécheur. Il est amené au brûleur par des tuyauteries rigides. Un réchauffeur en ligne élève sa température à 130°C, juste avant sa combustion en tête de brûleur.

G N R (gazole non routier)

Le G N R (gazole non routier) 5 000 litres est stocké sous la citerne de bitume. Il est utilisé à la température ambiante et sert au fonctionnement du brûleur de celle-ci et à l'alimentation des chargeurs qui approvisionnent les trémies.

STATION DE TRANSIT DES MATERIAUX

Les granulats proviendront pour une partie de carrières pour le dry port : matériaux calcaire (Stinkal à Ferques).

Le nombre de rotations de camions (apport et sortie) prévus pour les chantiers du dry port est d'environ 5 semis en rotation pour faire les 2500T/jours, auxquels s'ajoute le diffus des chantiers ponctuels de l'ordre de 700T/Jour...et pour l'autre partie (environ 20% à 30%) d'agrégats d'enrobés issus du recyclage des fraisats collectés dans le cadre du rabotage des chaussées anciennes faisant l'objet d'opérations d'entretien.

- Transport route par camions : ~10 semi-remorques.

Afin que la production d'enrobés ne soit pas perturbée par manque de granulats et d'agrégats, leurs stockages seront constitués pour partie, en fonction des formulations d'enrobés à fabriquer, avant le début de chaque tranche de travaux et complété au fur et à mesure, notamment pour les agrégats d'enrobés dont le stockage est étroitement lié à l'avancement du chantier de rabotage.

Préalablement stockés, ils sont destinés à être enrobés.

Aucun matériau autre que ceux nécessaires à la confection de ces enrobés ne sera stocké sur la plateforme.

Agrégats d'enrobés :

20%-30% au maximum selon les formules définitivement mises en œuvre

Ils proviendront d'un stock d'agrégat issu de l'entreprise MEN (62) en double fret (redescende vers MEN avec du cailloux diorite du port de dunkerque.) évitant ainsi les voyages à vide.

Ces derniers constituant un déchet inerte (code 17 03 02), ils font l'objet d'un bordereau de suivi en application des dispositions réglementaires issues des arrêtés du 06/07/2011, 30/06/1997 notamment.

Les accès à la plateforme sont contrôlés et chaque transporteur est identifié. En dehors des heures de fonctionnement des installations et des périodes d'approvisionnement de ces matériaux, le site sera fermé.

Les matériaux stockés sont repris à la chargeuse sur pneus qui alimente les différents pré-doseurs de la centrale.

CAPACITE DE PRODUCTION ET DEBOUCHES

La centrale d'enrobage devra répondre au besoin d'environ 70 000 tonnes d'enrobés routiers nécessaires au chantier du DRY PORT et de chantiers ponctuels dus à la fermeture du site SDME.

ACTIVITES NE RELEVANT PAS DE LA NOMENCLATURE ICPE

LOCAUX SOCIAUX, VESTIAIRES ET SANITAIRES

Deux bungalows mobiles sont affectés au chantier, l'un pour les sanitaires et vestiaires et l'autre, pour le réfectoire et le local pause.

EQUIPEMENTS TECHNIQUES

Un pont bascule est annexé à un bungalow.

Un quai de bâchage en amont du pesage nécessaire à la mise en place des bâches afin de réduire les pertes de températures et les envols éventuels.

Une aire de dépotage et de ravitaillement est destinée à accueillir les porteurs de fioul et de bitumes pendant le dépotage de leur camion. Cette même aire est utilisée pour le remplissage du chargeur sur pneus affecté à l'installation.

Une réserve incendie de 120 m³ signalée et accessible par les services de secours constituée **de deux bâches souples de 60 m³**

Des aires de stationnement, l'une pour les véhicules légers affectés à l'installation et aux visiteurs (essentiellement de l'entreprise en charge des travaux ou de la maîtrise d'ouvrage).

Cf Plan de circulation et d'aménagement PJ du dossier d'enregistrement)

ALIMENTATION ELECTRIQUE

Le site n'est pas relié au réseau. L'alimentation électrique est générée par un groupe électrogène principal assurant le fonctionnement de l'installation.

Un branchement électrique peut néanmoins être envisagé si le réseau le permet (proximité) mais seulement pour ce qui est de l'alimentation de la bascule, du système de surveillance et, le cas échéant, des locaux de chantier.

ECLAIRAGE

L'éclairage est assuré à partir du groupe principal. Toutefois l'éclairage de sécurité est alimenté par le groupe de 40 kW affecté au groupe de réchauffage pour le maintien en chauffe des citernes de bitume et de fioul lourd.

RESEAU DE COMMUNICATION

Le site n'est pas raccordé au réseau. Les moyens de communication sont assurés par la téléphonie mobile embarquée.

GESTION DES EAUX ISSUES DU TRAITEMENT DES MATERIAUX

Le fonctionnement de la centrale et du site ne nécessite pas d'utilisation d'eau, cette dernière n'entre pas dans le process de fabrication des enrobés.

GESTION DES EAUX PLUVIALES

Les eaux pluviales mises en contact avec la zone stabilisée correspondent à l'emprise du poste d'enrobage, de l'aire d'évolution du chargeur et de l'aire d'attente des camions sont dirigées vers un bassin tampon collecteur après passage dans un séparateur à hydrocarbures.

Elles seront ensuite dirigées vers un bassin d'infiltration équipé d'une guillotine automatique pour être infiltrées vers le milieu récepteur.

GESTION DES EAUX VANNES SANITAIRES

Il s'agit d'équipements sanitaires mobiles alimentés en eau par une citerne de 7000 litres également mobile et dédiée à cette fonction. Les eaux vannes sont récupérées par un organisme agréé en vue de leur recyclage.

ALIMENTATION EN EAU POTABLE

L'eau potable nécessaire à la consommation humaine est disponible en bouteille sur le site.

AUTRES USAGES DE L'EAU

De l'eau est également utilisé en complément d'un agent mouillant anti-adhésion de l'enrobé dans les bennes. La consommation est de l'ordre de 400 l/jour de fonctionnement. Elle provient du réseau d'Adduction d'Eau Potable local.

Occasionnellement en période de sécheresse, il peut être procédé à l'arrosage des pistes et des aires de circulation à l'aide d'un camion citerne avec arroseuse afin d'éviter les envols de poussières. Cette eau est soit prélevée dans un bassin de décantation, soit au réseau également.

FONCTIONNEMENT DU SITE D'EXPLOITATION

METHODE D'EXPLOITATION

Cette installation a pour but de fabriquer des enrobés à chaud au bitume, destinés au chantier du DRY PORT du Port de DUNKERQUE et d'autres chantiers complémentaires en raison de l'arrêt temporaire pour travaux de la centrale fixe SDME.

La quantité nécessaire à la réalisation de ces chantiers est d'environ **70 000 tonnes** d'enrobés bitumineux pouvant intégrer jusqu'à 20 à 30% de matériaux de recyclable issus du rabotage des chaussées anciennes.

PERIODES ET HORAIRES DE FONCTIONNEMENT

Les installations ne fonctionneront qu'aux heures et jours ouvrables de la semaine, en respectant les règlements en vigueur pour 35 h hebdomadaires avec aménagement des horaires en fonction du chantier à réaliser, soit :

- Horaires de jour : du lundi au vendredi de 7h à 20h

ENTRETIEN ET RAVITAILLEMENT DES ENGINS

A l'exception des contrôles et vérifications journalières des matériels et engins présents sur le site, aucun entretien ou réparation n'est réalisé sur site. Les tâches sont réalisées soit en atelier central de la société en charge des travaux, soit en concession externe au site.

Le ravitaillement en carburant de la chargeuse se fait au droit de l'aire de dépotage également affecté à cet usage.

CONTROLE DES ACCES ET DES MATERIAUX EMPORTES SUR LE SITE

Les approvisionnements de matériaux, fines, bitumes et fiouls se feront par l'autoroute A16 et la RN316.

Aucun matériau autre que les granulats de carrière et les agrégats d'enrobés n'est accueilli sur le site.

Les matériaux enrobés seront directement transportés sur les sections de travaux à réaliser.

Une signalisation par panneaux réglementaires sera mise en place pour les accès et sortie du site.

MOYENS DE PREVENTION ET COUTS ASSOCIES

Indépendamment des coûts d'appareillage de l'installation, dont le filtre à manche d'une valeur de l'ordre de 300 000€, l'exploitation normale de cette installation nécessite des aménagements et mesures liées à la protection de l'environnement. Les coûts sont estimés à :

• Création d'une rétention en bâche géomembrane sous le parc à liant =	5 500,00€
• Mise en place de 2 bâches à eau de 60m ³ =	4 500,00€
• Mesures de rejets atmosphériques =	2 000,00€
• Mesures des émissions sonores =	2 000,00€
• Prélèvements et analyses d'eau =	2 000,00€
• Entretien du séparateur à hydrocarbures =	2 000,00€
• Création des bassins tampon et d'infiltration =	30 000,00€
• Elimination et tri des déchets liés à l'activité =	10 000,00€
	56 000,00€

MESURES REALISEES

SUR LES REJETS ATMOSPHERIQUES

Les contrôles des émissions de poussières réalisés régulièrement depuis la mise en service de ce type d'installation dans les conditions normales de fonctionnement, ont donné des résultats qui situent ces valeurs en dessous des 50 mg/Nm3 actuellement réglementaires pour ce genre d'activité.

Une mesure des rejets atmosphériques sera faite en début de la période de fabrication pour ce site. Le rapport de mesure sera transmis à l'Inspecteur des installations classées et tenu à disposition des services qui en feront la demande.

SUR LES EMISSIONS SONORES

Suite à des contrôles réalisés sur une installation similaire et sur plusieurs sites au moyen d'un sonomètre agréé, nous précisons que la pression sonore propre au fonctionnement du poste n'excédera pas les 70 dB (A) en limite de propriété, soit à environ 50 mètres des éléments bruyants du poste notamment du brûleur du tambour sécheur malaxeur.

DESTINATION DES PRODUITS, SOUS-PRODUITS ET DES DECHETS

PRODUITS

Les produits enrobés (bétons bitumineux) sont destinés à alimenter le chantier du DRY PORT et des chantiers ponctuels.

SOUS-PRODUITS

Les fines de récupérations, collectées dans la partie basse du dépoussiéreur sont ré-incorporées par un système de recyclage pneumatique dans la fabrication.

DECHETS LIES A L'ACTIVITE INDUSTRIELLE

Des contrôles en laboratoire sont indispensables pour assurer la qualité des enrobés fabriqués. Ces contrôles seront réalisés avec un solvant pétrolier (perchloréthylène) stocké dans le local laboratoire. Après usage, le solvant sera stocké sur rétention dans des fûts avant d'être déposé au laboratoire central de la société en charge des travaux. Il sera ensuite éliminé dans un centre agréé.

Les déchets banals sont ceux liés à la présence humaine et sont constitués de papiers divers ou de déchets ménagers. Ils seront évacués régulièrement dans le cadre de la collecte de la commune de LOON PLAGE..

Les déchets banals issus de l'activité industrielle sont constitués de pièces usagées ou autres types de ferrailles ainsi que des lubrifiants usagés et hydrocarbures récupérés. Ces derniers sont enlevés par des sociétés agréées.

Schéma de suivi du traitement des déchets

Code Nomenclature (a)	Nature des déchets	Volumes approximatifs	Niveau de gestion		Filière de traitement
			mode	lieu	
07 01 03 *	Solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques halogénées	0,8 m3/an	Bidons et conteneurs	Site et laboratoire central de la société	Elimination par une entreprise spécialisée . agréée DIS
13 01 00 *	Huiles hydrauliques et liquides de freins usagés	~ 1 m3/an	stock dans fûts ou conteneurs	Site et atelier central de la société	
13 02 00 *	Huiles moteur, de boîte de vitesse et lubrifications usagées	~ 2 m3/an			
13 05 07 *	Eaux mélangées à des hydrocarbures provenant du contenu de séparateurs eau/hydrocarbures	~1,5 m3/an	Pompage	Site	
15 01 01	Emballages en papier/carton	< 0,2 t/an	stock dans futs	Site	Collecte
15 02 02 *	Absorbants, matériaux filtrants, chiffons d'essuyage		ou conteneurs	Site	d° 13 01 00 * et 13 01 00 *
16 01 03	Pneus hors d'usage	< 0,7 t/an	stock sur aire mécanique	Atelier central de la société	Reprise par un collecteur agréé ALIAPUR
16 01 07 *	Filtres à huile	< 0,1 t/an	stock dans fûts ou conteneurs	Site et/ou atelier central de la	Elimination par une entreprise spécialisée agréée DIS
16 06 00 *	Piles, accumulateurs (batteries)	< 50 kg/an	stock dans conteneur	société	
16 01 17	Métaux ferreux	< 2 t/an	Stock dans benne	Site	Entreprise spécialisée
20 01 01	Papier et carton ...	~50 kg/an	stock dans conteneur	Site	Collecte locale
20 01 08	Déchets ménagers de cuisines ...	~200 kg/an	stock dans conteneur	Site	Collecte locale

(a) déchets portés à l'annexe II de l'article R541-8 du Code de l'Environnement.

* déchets présentant une ou plusieurs propriétés de dangerosité

CESSATION D'ACTIVITE

Dans le cas de la cessation d'activité de la centrale d'enrobage, l'exploitant prend toutes les dispositions techniques pour respecter les prescriptions relatives à la remise en état.

Les dispositions envisagées sont les suivantes :

- évacuation et élimination par un récupérateur agréé des éventuels produits dangereux et présents sur le site.
- évacuation des stocks de matériaux non utilisés ainsi que d'éventuels rebuts de fabrication, démantèlement, démontage et enlèvement des installations
- nettoyage du sol et des abords de toute trace liée à l'activité de la centrale d'enrobage, qui pourrait être complété s'il y a lieu par :
- la mise en œuvre des moyens de dépollution ou de surveillance appropriés résultant de notre activité.

L'avis de Mr Le Maire de la Commune de LOON PLAGE a été recueilli sur la base de ces propositions et est porté en PJ du dossier d'enregistrement.